



AUTO REFINISH

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



Информация о продукте

Deltron D893

Лак с низким содержанием ЛОВ

ПРОДУКТЫ

Deltron low VOC лак	D893
Deltron HS отвердитель	D884
Deltron растворители	D807, D808, D812, D869
Растворитель для перехода	D868
Удлинитель времени жизни	D886
Удлинитель времени жизни и ускоритель времени сушки	D885

* Для получения матового, полуматового, текстурного эффекта или окрашивания эластичных поверхностей Вы должны использовать:

Deltron матирующую базу	D759	создает матовый и полуматовый эффект
Deltron пластификатор	D814	дает пластичность покрытия для гибких поверхностей
Deltron матовый пластификатор	D819	дает пластичность и матовость покрытия для гибких поверхностей
Deltron текстурная добавка	D843	создает эффект покрытия „замша”
Deltron кожанотекст. добавка	D844	создает эффект покрытия „кожа”

* Более подробно смотрите брошюру по пластмассам. Смотрите также раздел ‘Ремонт пластмасс’ ниже.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Deltron low VOC D893 акрил уретановый 2К лак разработан для ремонта заводских многослойных покрытий.

D893 должен использоваться поверх Deltron BC или Envirobase эмалей.

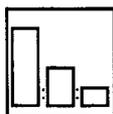
Содержание ЛОВ в Deltron D893 ниже, чем в обычных лаках. Это делает его привлекательным для использования в мастерских, в странах с жесткими ограничениями по выбросам ЛОВ и везде, где требуется повышение производительности.

Содержание ЛОВ в готовом к использованию D893, при смешивании с рекомендованными Deltron отвердителями и растворителями составляет <420 г/л.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Deltron D893 лак наносится поверх сухих и чистых Deltron или Envirobase покрытий. Протрите базу липкой салфеткой для удаления пыли и опила.

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА



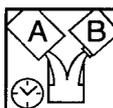
Пропорции

D893	3 ч.
HS отвердитель	1 ч.
Растворитель*	0,5 ч.

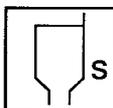
* Выбор растворителя в соответствии с температурой нанесения:

	Растворитель
<18°C	D808
18°C-25°C	D807
>25°C	D812 **

** В условиях экстремальных температур и влажности (> 35°C / >70%) рекомендуется применять сверхмедленный растворитель D869.



Время жизни
20°C 1 час



Вязкость 20°C 14-20 сек. DIN4



ПРИМЕНЕНИЕ, ВЫДЕРЖКА И СУШКА

Диаметр сопла: 1,3-1,6 мм
Давление подачи: Смотрите рекомендации изготовителя пистолета

Процесс нанесения

1 очень легкий слой
↓
без выдержки
↓
1 полный слой
↓
без выдержки
↓
сушка в камере / IR – сушка / на воздухе



Время сушки:**
- от пыли 20 °C 20 - 25 мин

- монтаж 20°C 4 часа



- полностью 20 °C 8 часов

- полностью 70°C 15 мин

- полностью IR средняя*** 15 мин

** Время сушки приводится для указанной температуры металла. График сушки должен предусматривать дополнительное время для достижения металлом нужной температуры.

*** Зависит от цвета базы. Лак на темных цветах сохнет быстрее.

Время сушки можно значительно уменьшить с помощью Deltron ускоренной системы. Смотрите инструкции: [PDS_PPG_D818_D885_D886](#).

СВОЙСТВА ПОКРЫТИЯ

Толщина сухой пленки 50-60 μm

Теоретический расход * 8 м²/л

* предполагается 100 % перенос материала и сухую толщину пленки как указано выше.

ШЛИФОВАНИЕ И СЛЕДУЮЩЕЕ ПОКРЫТИЕ



Шлифование: Рекомендуется перед нанесением возможного последующего покрытия для хорошей адгезии

- мок P800-1000 + серый скотчбрайт с матирующим гелем
- сух P400-500



Следующий слой:

- сушка в камере при 70°C или IR после охлаждения
- при 20°C минимум через 12 часов

Следующее покрытие: Deltron грунты,
Envirobase,
Deltron DG, BC

МАТОВЫЕ, ПОЛУМАТОВЫЕ, ТЕКСТУРНЫЕ ПОКРЫТИЯ И РЕМОНТ ПЛАСТМАСС

Для получения матовых, полуматовых и текстурных покрытий с Deltron D893 необходимо ввести некоторые добавки. Они позволяют также применять D893 на гибких поверхностях (особенно пластмассы). Выбор добавки и пропорции смешивания (по объему) можно найти в таблице ниже.

Внимание:

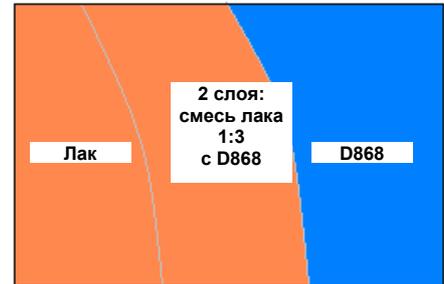
ТВЕРДЫЕ поверхности – все металлы, стекловолокно и полиэстеры стекловолокна (GRP/ GFK).

ГИБКИЕ поверхности – все пластмассы за исключением полиэстеров стекловолокна (GRP/ GFK).

Поверхность	Покрытие	D893	D759	D843	D844	D814	D819	D884	Deltron раств-ль
Твердая	Глянec	3 ч.	-	-	-	-	-	1 ч.	0,5 ч.
	Полуглянec	4 ч.	3 ч.	-	-	-	-	1 ч.	2 ч.
	Матовая	3 ч.	4,5 ч.	-	-	-	-	1,5 ч.	3 ч.
	Матов. + сатин	3 ч.	-	4,5 ч.	-	-	-	1 ч.	4 ч.
	Текстурная	4 ч.	-	-	3 ч.	-	-	1 ч.	3 ч.
Гибкая	Глянec	3 ч.	-	-	-	1 ч.	-	1 ч.	0,5 ч.
	Полуглянec	2 ч.	1,5 ч.	-	-	-	1 ч.	1 ч.	1 ч.
	Матовая	2 ч.	3 ч.	-	-	-	1 ч.	1 ч.	2 ч.
	Матов. + сатин	2 ч.	-	3 ч.	-	-	1 ч.	1 ч.	3 ч.
	Текстурная	2 ч.	-	-	1,5 ч.	-	1 ч.	1 ч.	1,5 ч.

ТЕХНОЛОГИЯ ТОЧЕЧНОГО РЕМОНТА И ПЕРЕХОДА

- Нанесите Deltron D893 лак согласно 'ПРИМЕНЕНИЕ, ВЫДЕРЖКА И СУШКА'.
- Выдержка 10 мин при 20°C после второго слоя.
- Смешайте готовый D893 лак с D868 растворителем для перехода в пропорции 1:3 по объему (1 часть готового D893 и 3 части D868).
- Нанесите эту смесь на участок ремонта при пониженном давлении, избегая чрезмерного напыления. Двигайте пистолет с краев внутрь участка ремонта. Каждый слой должен наноситься немного более широко, чем предыдущий.
- На границах участка ремонта нанесите 1-2 слоя чистого D868 растворителя для перехода.
- После сушки в камере или IR – сушки отполируйте поверхность.



ПОЛИРОВКА

Сушка в камере или IR - сушка
Сушка при 20°C

минимум через 1 час после охлаждения
минимум через 20 часов после нанесения



СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУКЦИИ

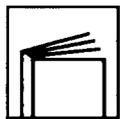
В местах с жестким ограничением выбросов по ЛОВ, D893 должен смешиваться D884 отвердителем в пропорции 3:1:1. Процесс нанесения выглядит следующим образом:

1 средний слой
↓
10 мин выдержки
↓
1 полный слой
↓
5-10 минут выдержки
↓
сушка в камере / IR – сушка / на воздухе

Время сушки D893 можно значительно уменьшить с помощью Deltron D885, удлинитель времени жизни и ускоритель времени сушки. Смотрите: [PDS_PPG_D818_D885_D886](#).

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ И ПИСТОЛЕТОВ

После работы очистите использованное оборудование Deltron растворителями или подходящими жидкостями для очистки.



ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

См. соответствующие инструкции и маркировку материалов для информации по мерам предосторожности и технике безопасности. Используйте средства индивидуальной защиты.

Этот продукт предназначен только для профессионального использования.

Все данные приведены исключительно в целях информации. Любое лицо, использующее этот продукт без соответствующего уточнения всех условий его применения, осуществляет это под свою ответственность, и в данном случае PPG не отвечает ни за действенность продукта, ни за какой-либо ущерб, понесенный вследствие неправильного применения (кроме летального исхода или травмы в результате халатности с нашей стороны). Информация, приводимая в настоящем документе, время от времени уточняется и изменяется в соответствии с опытом нашей работы и ноу-хау. Толщина пленки, влажность и температура могут повлиять на сроки высыхания.



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10
Fax: (+48 22) 753 03 13
<http://www.ppgrefinish.com>