



AUTO REFINISH



Информация о продукте

SCANSEALER D847

ПРОЗРАЧНЫЙ ГРУНТ-ИЗОЛЯТОР

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Scansealer предназначен для выполнения работ по срочной перекраске заводских покрытий.

Это прозрачный грунт-изолятор, хорошие разливные свойства которого обеспечивают отличное сохранение глянца. Он может наноситься на зашлифованные заводские покрытия или иную старую краску, а также на несинтетические грунты.

При нанесении поверх заводских покрытий Scansealer обеспечивает хорошую адгезию к ним и их изоляцию, таким образом исключая необходимость шлифования окрашиваемой поверхности.

Scansealer можно наносить мокрым-по-мокрому и тонировать 2K компонентами. Как прозрачное покрытие особенно подходит для перекрашивания, создания мультитоновых покрытий и полос без кропотливого оклеивания и маскировки деталей.

Scansealer соответствует нормам по выбросам ЛОВ при использовании HS отвердителей.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ



ВЫБОР ОЧИСТИТЕЛЯ

Смотрите [PDS_PPG_Cleaners](#).



Scansealer мокрым-по-мокрому:

Заводское или иное существующее покрытие: зашлифовать P320-360 (сух) или P600-800 (мокр) до достижения гладкой поверхности. Участки чистого металла должны быть загрунтованы фосфатирующим грунтом D831 Universel.

Загрунтованные поверхности: зашлифовать P320 (сух) или P600 (мокр).

Scansealer в качестве адгезионного грунта:

Заводское или иное существующее покрытие в хорошем состоянии: тщательно очистить перед грунтованием. Места, особенно подверженные сколам - детали передней части а/м, арки колес и крылья для обеспечения хорошей адгезии рекомендуется дополнительно обработать серым скотчбрайтом.

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

Выбор отвердителя: при работе D847 мокрым-по-мокрому используйте одинаковый отвердитель и в грунте, и в 2К последующим покрытиям.

MS отвердители

<i>Температура</i>	<i>MS отвердитель</i>
<18°C	D803 быстрый/ D864 ускоренный
18°C-25°C	D841 нормальный
>25°C	D861 медленный

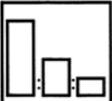
HS отвердители

<i>Температура</i>	<i>HS отвердитель</i>
<18°C	D8208
18°C-25°C	D897
>25°C	D897

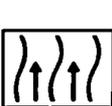
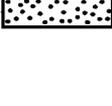
Выбор растворителя:

<i>Температура</i>
<18°C
18°C-25°C
>25°C

<i>Растворитель</i>
D808 быстрый
D866 или D807
D812 медленный

	Мокрым-по-мокрому	Адгезионный грунт	По норме на ЛОВ																		
 <p>Пропорция</p>	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">D847</td> <td style="width: 50%; text-align: right;">3 ч.</td> </tr> <tr> <td>MS отверд-ль</td> <td style="text-align: right;">1 ч.</td> </tr> <tr> <td>Раств-ль</td> <td style="text-align: right;">1 ч.</td> </tr> </table>	D847	3 ч.	MS отверд-ль	1 ч.	Раств-ль	1 ч.	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">D847</td> <td style="width: 50%; text-align: right;">3 ч.</td> </tr> <tr> <td>MS отверд-ль</td> <td style="text-align: right;">1 ч.</td> </tr> <tr> <td>Раств-ль</td> <td style="text-align: right;">2 ч.</td> </tr> </table>	D847	3 ч.	MS отверд-ль	1 ч.	Раств-ль	2 ч.	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">D847</td> <td style="width: 50%; text-align: right;">6 ч.</td> </tr> <tr> <td>HS отверд-ль</td> <td style="text-align: right;">1 ч.</td> </tr> <tr> <td>Раств-ль</td> <td style="text-align: right;">2,5 ч.</td> </tr> </table>	D847	6 ч.	HS отверд-ль	1 ч.	Раств-ль	2,5 ч.
D847	3 ч.																				
MS отверд-ль	1 ч.																				
Раств-ль	1 ч.																				
D847	3 ч.																				
MS отверд-ль	1 ч.																				
Раств-ль	2 ч.																				
D847	6 ч.																				
HS отверд-ль	1 ч.																				
Раств-ль	2,5 ч.																				
 <p>Время жизни 20°C</p>	3-4 часа	6 часов	5-6 часов																		
 <p>Вязкость</p>	19-21 сек. DIN4 20°C:	16 -18 сек. DIN4 20°C:	20-24 сек. DIN4 20°C:																		

ПРИМЕНЕНИЕ, ВЫДЕРЖКА И СУШКА

	Мокрым-по-мокрому 1,5-1,8 мм	Адгезионный грунт 1,5-1,8 мм	По норме на ЛОВ 1,5-1,8 мм
 Диаметр сопла	1,5-1,8 мм	1,5-1,8 мм	1,5-1,8 мм
 Давление подачи	Смотрите рекомендации изготовителя пистолета		
 Количество слоев	2	1	2
 Время выдержки 20°C: между слоями	10 мин	-	8-9 мин
 перед нанесением эмали	10-15 мин	10-15 мин	10-15 мин
Время сушки:	Сушить не надо, но при необходимости можно (включения пыли и т.д.). Смотрите раздел 'ШЛИФОВАНИЕ И СЛЕДУЮЩЕЕ ПОКРЫТИЕ' ниже.		
от пыли 20°C		10 мин	
полностью 20°C		за ночь	
полностью 60°C		30 - 45 мин	
 полностью IR средняя		5 мин	
Толщина сухой пленки			
Минимум	30 µm	10 µm	40 µm
Максимум	50 µm	20 µm	60 µm

ШЛИФОВАНИЕ И СЛЕДУЮЩЕЕ ПОКРЫТИЕ

 Продолжение работы	Последующий слой спустя 24 часа. Для оптимальной адгезии спустя 24 часа или для удаления попавшей пыли и грязи, Scansealer можно зашлифовать, если полностью сухой.		
 Шлифование	Обычно нет необходимости. Если нужно, используйте P400 (сух) или P600-800 (мок)		
Следующий продукт	Любая PPG эмаль, за исключением Envirobase		

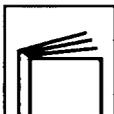
СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУКЦИИ



- Использование распылительного оборудования HVLP позволяет понизить расход материалов приблизительно на 10% в зависимости от марки и модели используемого оборудования.
- На D847 нельзя наносить 1K, синтетические или целлюлозные покрытия.
- При необходимости, Scansealer можно тонировать до 10% Deltron DG или UHS компонентами и использовать **по норме на ЛОВ**. Используйте только Deltron DG или UHS компоненты; не превышайте рекомендованные пропорции. Для оптимальной вязкости можно добавить растворителя.
- НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ D818 ускоритель с D847.

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ И ПИСТОЛЕТОВ

После работы очистите использованное оборудование Deltron растворителями или подходящими жидкостями для очистки.



ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

См. соответствующие инструкции и маркировку материалов для информации по мерам предосторожности и технике безопасности. Используйте средства индивидуальной защиты.

Этот продукт предназначен только для профессионального использования.

Все данные приведены исключительно в целях информации. Любое лицо, использующее этот продукт без соответствующего уточнения всех условий его применения, осуществляет это под свою ответственность, и в данном случае PPG не отвечает ни за действенность продукта, ни за какой-либо ущерб, понесенный вследствие неправильного применения (кроме летального исхода или травмы в результате халатности с нашей стороны). Информация, приводимая в настоящем документе, время от времени уточняется и изменяется в соответствии с опытом нашей работы и ноу-хау. Толщина пленки, влажность и температура могут повлиять на сроки высыхания.



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10
Fax: (+48 22) 753 03 13
<http://www.ppgrefinish.com>