



AUTO REFINISH

GLOBAL  
REFINISH  
SYSTEM



# Информация о продукте

## ЖИДКАЯ ШПАТЛЕВКА

*A662 полиэфирная жидкая шпатлевка  
A668 отвердитель к жидкой шпатлевке*

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Жидкая шпатлевка - это 2К полиэфирная напыляемая шпатлевка светло-серого цвета. Она предназначена для ремонта больших поверхностей со множеством дефектов и неровностей, когда использование обычной шпатлевки с помощью шпателя превращается в неэффективный и отнимающий много времени процесс.

Быстросохнущая, простая в применении и обеспечивающая прочную пленку, жидкая шпатлевка может наноситься на различные типы поверхности. После шлифовки на нее можно наносить любой грунт перед нанесением эмали.

При смешивании с отвердителем A668 содержание ЛОВ в готовой к использованию смеси не превышает 540 гр/л.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ



*Голую сталь* следует зашлифовать бумагой P80-P120 (сух) и полностью очистить от ржавчины. Для очистки используйте D845 DX310 сильнодействующий обезжириватель. Несмотря на то, что жидкая шпатлевка может непосредственно наноситься на поверхность, рекомендуется использование DP40 - 2К бесхроматного эпоксидного грунта D834/D835 для повышения ее антикоррозионных свойств.

*Алюминий, оцинкованная сталь и стекловолокно* следует предварительно загрунтовать DP40.

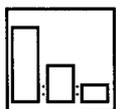
*Заводская краска* должна быть зашлифована бумагой P280 (сух) либо бумагой P360 (мокр). Обработку мест «прошлифовки» следует также осуществлять с помощью DP40.

*Полиэфирные шпатлевки* следует зашлифовать бумагой P80-P120 (сух).



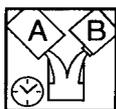
До и после процесса шлифования тщательно очистите поверхность с помощью PPG очистителя. См. инструкцию: [PDS\\_PPG\\_Cleaners](#).

### ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

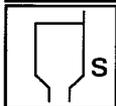


Пропорции	A662	10 ч
	A668	1 ч

При необходимости вязкость можно изменить с помощью небольшого количества разбавителя Deltron D807.



Время жизни 20°C  
до 25 минут



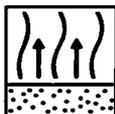
Вязкость 20°C  
18-25 сек. DIN4

## ПРИМЕНЕНИЕ, ВЫДЕРЖКА И СУШКА



Диаметр сопла 2,0-2,5 мм

Давление подачи Смотрите рекомендации изготовителя пистолета  
Количество слоев до 4



Выдержка 20°C:

- между слоями менее 5 мин

- перед сушкой 10 мин



Время сушки 20°C:

- от пыли 20 мин

- полностью 2-3 часа



- полностью при 60°C\*\*

- полностью IR средняя

10-15 мин

\*\* Время сушки приводится для указанной температуры металла. График сушки должен предусматривать дополнительное время для достижения металлом нужной температуры.

Толщина сухой пленки 150-300 мкм

Теоретический расход предполагается 100 % перенос материала и сухую толщину пленки как указано выше:

2-3 м<sup>2</sup>/л

## ШЛИФОВАНИЕ И СЛЕДУЮЩЕЕ ПОКРЫТИЕ



Шлифование P180, затем P320 (сух)

Следующий продукт: Любой 2K грунт PPG

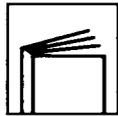
## СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУКЦИИ



- Запрещается нанесение жидкой шпатлевки на фосфатирующие/травящие грунты (например, Universal).
- Перед использованием все банки с A662 должны быть тщательно перемешаны вручную.
- Избегайте попадания в неактивированный A662 остатков материалов с отвердителем A668.
- Замешивайте только количество материала, необходимое для использования. Запрещается сливать активированный материал в используемую емкость с A662. Тщательно закрывайте использованные емкости с A662 и A668.
- Жидкая шпатлевка чувствительна к воде и не должна шлифоваться по мокрому.
- Запрещается непосредственное нанесение эмалей на жидкую шпатлевку. Всегда необходимо грунтовать шпатлевку подходящим 2K грунтом.

## ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ И ПИСТОЛЕТОВ

После работы очистите использованное оборудование Deltron растворителями или подходящими жидкостями для очистки.



### ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

См. соответствующие инструкции и маркировку материалов для информации по мерам предосторожности и технике безопасности. Используйте средства индивидуальной защиты.

**Этот продукт предназначен только для профессионального использования.**

Все данные приведены исключительно в целях информации. Любое лицо, использующее этот продукт без соответствующего уточнения всех условий его применения, осуществляет это под свою ответственность, и в данном случае PPG не отвечает ни за действенность продукта, ни за какой-либо ущерб, понесенный вследствие неправильного применения (кроме летального исхода или травмы в результате халатности с нашей стороны). Информация, приводимая в настоящем документе, время от времени уточняется и изменяется в соответствии с опытом нашей работы и ноу-хау. Толщина пленки, влажность и температура могут повлиять на сроки высыхания.



**PPG Industries Poland Sp. z o. o.**  
**(Oddział w Warszawie)**  
**ul. Bodycha 47**  
**05-816 Warszawa-Michałowice**  
**Poland**

**Telephone: (+48 22) 753 03 10**  
**Fax: (+48 22) 753 03 13**  
**<http://www.ppgrefinish.com>**